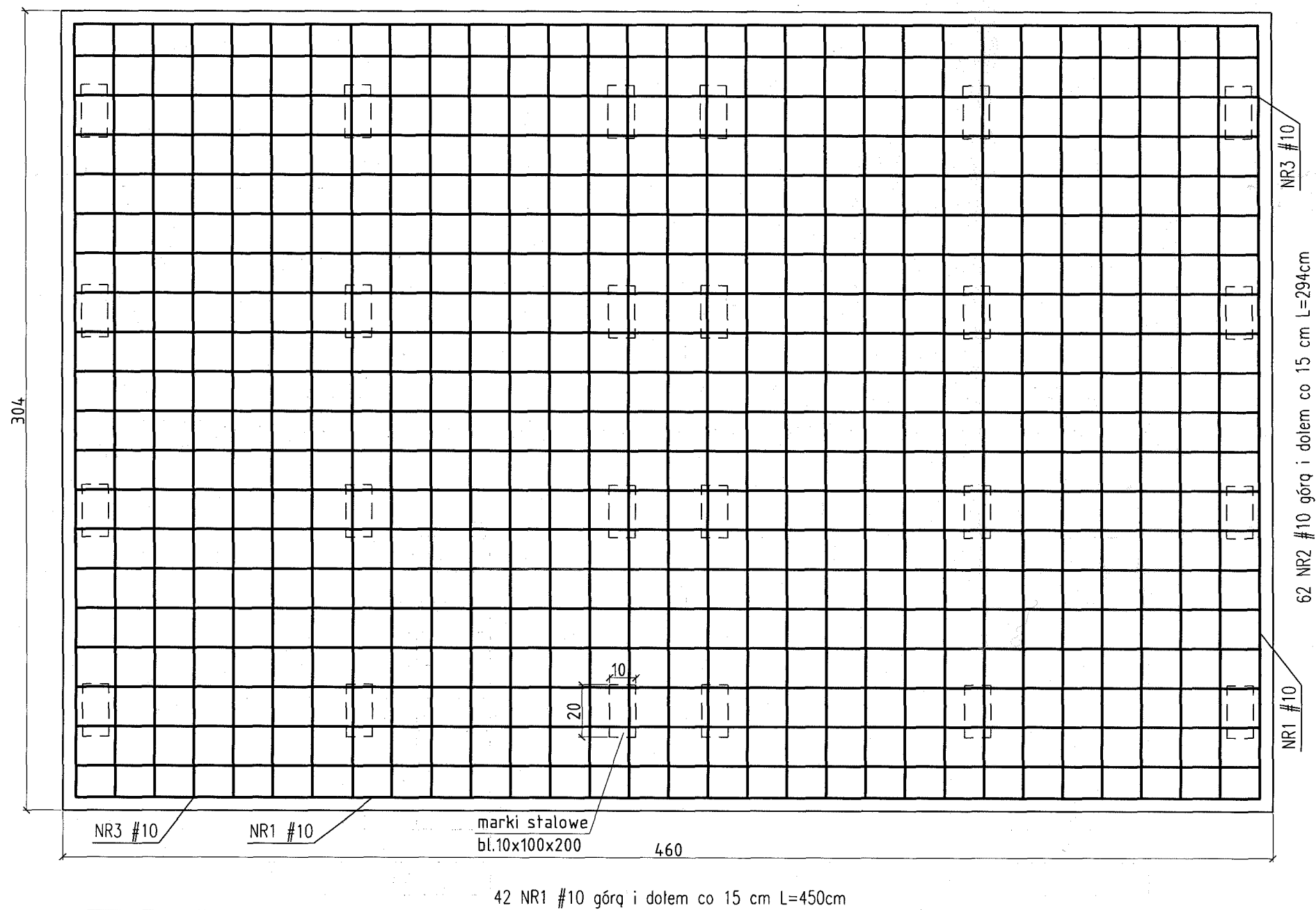
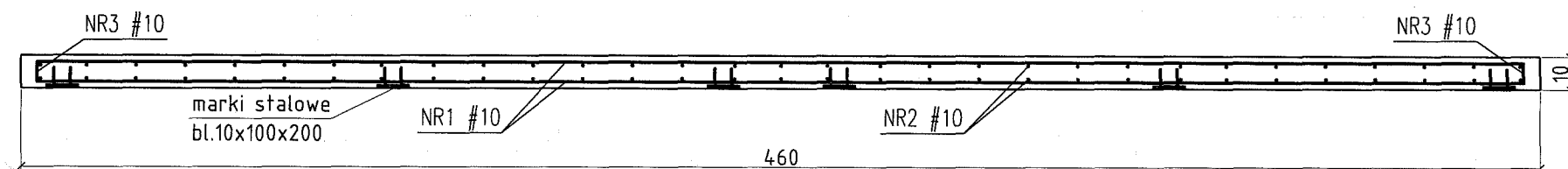


RZUT POZIOMY - ZBROJENIE PREFABRYKOWANEJ PŁYTY POMOSTU / 20 szt.



PRZEKRÓJ POPRZECZNY PREFABRYKOWANEJ PŁYTY POMOSTU

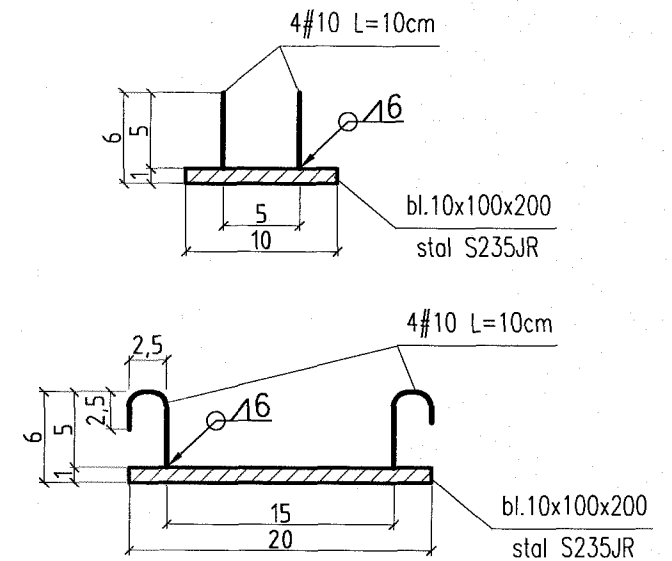


Przed wykonaniem płyt i rozmieszczeniem marek stalowych należy bezwzględnie sprawdzić rozstaw istniejących podłużnic mostu i dokonać ew. korekty usytuowania marek.

104 NR3 #10 co 15 cm L=46cm

20
6
20

Marka stalowa
skala 1:5



Masa 1 marki = 1,8 kg
Masa 24 marek/1 płytę = 44 kg
Masa marek w 20 płytach = 880 kg

Poz.	Stal		Długość (cm)	Liczba			Długość łączna (m)		
	Ø	#		w elemencie	elementów	ogółem	A-0		A-IIIIN
	A-0	A-IIIIN						# 10	
1		10	450	42	20	840		3780,0	
2		10	294	62	20	1240		3645,6	
3		10	46	104	20	2080		956,8	
Długość wg średnic (m)								8382,4	
Masa 1 m pręta (kg/m)								0,617	
Masa łączna wg średnic (kg)								5171,9	
Masa łączna wg gatunku stali (kg)								5171,9	
Ogółem (kg)								5171,9	

Masa stali zbrojeniowej w 1 płycie = 258,6 kg

Objętość prefabrykatu = 1,398 m³
Masa prefabrykatu = 3659 t

UWAGI

- Rysunek rozpatrywać z widokami i przekrojami obiektu.
- Wymiary podano w [cm].
- Otulina zbrojenia 2,0 cm.

beton B30 (C25/30, f_{G,c,cube}=30MPa)
stal # - A-IIIIN (BS+500S), Ø - A-0 (St+0S)

Opracowanie: Projekt remontu mostu				Data: sierpień 20	
Objekt:		Most nad rzeką Nidą w pobliżu miejscowości Nieprawice		Skala: 1:20	
		Nr drogi i kilometr: 402006 T, km 0+804			
Treść rysunku: Zbrojenie prefabrykowanej płyty pomostu				Nr rysunku: M-	
	Imię i nazwisko:		Nr i spec. upr.	Podpis:	
Projektant:	dr inż. Paweł Kossakowski		KL-37/2002 konstr-bud. mosty		